

**Arkuszy danych Technicznych
RHENODUX®-Painting-System Aqua 810
Do Lakierowania Szkła, Porcelany oraz Ceramiki**

Ten system malowania pozwala na tworzenie powłok malarskich na szkłe i ceramice, charakteryzujących się dobrą odpornością na zarysowania i stosowanie w zmywarkach. Ten jednoskładnikowy lakier może być nakładany metodą natryskową lub zanurzeniową. RHENODUX®-Painting-System Aqua 810 wytwarzany jest na bazie organicznej. System ten został stworzony do dekoracji artykułów używanych zazwyczaj w zamkniętych pomieszczeniach. Nie możemy zagwarantować odporności na warunki pogodowe. W przypadku zdobienia szkła przeznaczonego do kontaktu z żywnością zalecamy zdobienie po zewnętrznej części celem uniknięcia bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Przygotowanie podłoża:

Przed malowaniem powierzchnia szkła, porcelany lub ceramiki musi być całkowicie wyczyszczona i odtłuszczona.

Szkło nie powinno być ani zimne ani rozgrzane.

Powinno mieć temperaturę pokojową aby zapobiec osiadaniu wilgoci na jego powierzchni.

Przygotowanie farby:

Przed rozpoczęciem malowania należy dobrze rozmieszać farbę.

Zależnie od sposobu przetwarzania, lepkość może być zmieniana i dostosowywana do własnych potrzeb poprzez dodawanie wody. Sugerujemy użycie wody demineralizowanej.

Zalecamy dodanie od 2 do 5% wody do malowania natryskiem. Wartość ta nie powinna przekroczyć 5%.

Czas schnięcia farby może zostać zredukowany poprzez dodanie naszego środka KH-2062. Dodatek tego środka nie powinien być większy od wartości 3%.

Pistolety natryskowe, pędzle itp. należy uprzednio umyć za pomocą wody. Do późniejszego czyszczenia zalecamy użycie alkoholu.

Grubość powłoki:

Grubość nakładanej powłoki ma decydujące znaczenie dla odporności powłoki malarskiej. Grubsza powłoka oznacza zwiększenie odporności na wodę (mycie w zmywarce) oraz na zarysowania.

Zalecana grubość suchej powłoki: ok. 20-30µm

Suszenie:

Najlepsze właściwości powłoki malarskiej osiąga się susząc w wysokich temperaturach (zwłaszcza jest to istotne przy naczyniach przeznaczonych do mycia w zmywarkach).

**Zalecamy: 20 minut w 170°C
15 minut w 190°C**

Temperatura może być wyższa, ale nie powinna przekroczyć 200°C. Temperatura nie może być niższa niż 170°. Jeśli temperatura jest niższa niż 170°C, farba nie stwardnieje właściwie!

Oznacza to słabsze przyleganie, słabszą odporność na zarysowania i na działanie zmywarki do naczyń! Reakcja chemiczna zachodzi przy 170°C, w związku tym niezbędne jest upewnienie się, że temperatura wynosi 170°C lub więcej.

Jakkolwiek, osoba malująca musi sama określić najlepsze warunki, ponieważ szybkość schnięcia i twardnienia zależy w znacznym stopniu od wytrzymałości materiału. Jest bardzo ważne, aby powierzchnia szkła osiągnęła zalecane temperatury. Dlatego też grubsze szkło musi być suszone dłużej (zależnie od wytrzymałości szkła ok. 10-15 minut dłużej).

Przechowywanie:

Dopuszczalny okres przechowywania RHENODUX®-Painting-System Aqua-810 wynosi około 3 miesiące w oryginalnym opakowaniu.

Należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze 5-15°C.

Należy unikać zamrażania. Mróz niszczy farbę.

Ponowne malowanie/nadrukowywanie:

Aqua-810 może być napyłana na mokro. Po poprawnie wykonanym procesie utwardzania Aqua-810, ponowne malowanie będzie trudne ze względu na wysoki stopień usieciowania cząsteczek powierzchni. Z tego samego względu najlepsze efekty przy nadruku osiąga się przy krótkim odstępie czasu od zakończenia procesu utwardzania.

Przed drukowaniem na lakierze Aqua-810 jest bezwzględnie konieczne, aby sprawdzić kompatybilność tuszu z Aqua-810.

Dane bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje można znaleźć w Karcie Charakterystyki Preparatu.

Wszystkie informacje podane na tym arkuszu danych technicznych odpowiadają wynikom naszych najnowszych badań, nie stanowią one przedłużenia gwarancji obejmującej warunki naszej dostawy i z pewnością nie zapewniają właściwości końcowego produktu. Z powodu różnorodności podłoży i warunków pracy, jest to tylko nasza rada i nie oznacza ona żadnych zobowiązań z naszej strony. Przed przystąpieniem do masowej produkcji konieczne jest przeprowadzanie stosownych kontroli, aby upewnić się, że produkt spełnia końcowe wymagania.